



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. **ZCV-23-329/C03** (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

Mostecká montážní a.s.

Sídlo: Na Poříčí 1071/17, 110 00 Praha 1

IČ: 254 93 507

prokázal shodu

procesu svařování

s technickými požadavky normy

ČSN EN 15085-2+A1:2024

v klasifikační úrovni CL 1

pro činnost P

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

Výroba dílů a částí železničních kolejových vozidel.

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-20-324/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-23-329/C03 ze dne 10.11.2023.

Subjekt certifikován od 23.09.2022
Platnost certifikátu do 10.11.2026
V České Třebové, dne 29.11.2024



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013



Příloha k certifikátu č. ZCV-23-329/C03

Strana 1

Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
Dolní Jiřetín 6, 434 01 Horní Jiřetín	P
Sklářská 192, 417 23 Košťany	P
Poznámka: Malý výrobce ve svařování	P

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	BW: 3,0-12,0; 15,0-60,0	Re Max. 355 MPa
111	1.2	FW: 5,0-12,0	Re Max. 355 MPa
135	1.2	BW: 3,0-60,0	Re Max. 355 MPa
135	1.2	FW: 5,0-12,0	Re Max. 355 MPa
141	1.2	BW: 1,5-24,0	Re Max. 355 MPa
141/111	1.2	BW: 8,0-32,0	Re Max. 355 MPa

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor (SD) / A	Ing. Goran Stojanović, 30.08.1963	SCG/IWE/00026
První zástupce odpovědného SD / A	Ing. Antonín Karl, 24.06.1984	IWE/CZ 12029
Další zástupce / B	Daniel Černý, 01.07.1977	IWT/CZ 09015

Subjekt certifikován od 23.09.2022
Platnost certifikátu do 10.11.2026
V České Třebové, dne 29.11.2024



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu